



Ferrari FF

IQ1374



Sportiva	Anno: 2013	Prezzo: ----	
Km: 23.748	Cilindrata: 6262	CV: 661	Alimentazione: Benzina
Colore: Wrapping verde opaco		Interni: Pelle marrone	

Optionals:

ABS - Airbag - Airbag laterale - Airbag passeggero - Alzacristalli elettrici - Antifurto - Autoradio - Boardcomputer - Cerchi in lega - Chiusura centralizzata - Climatizzatore - Controlla Automatico clima - Controllo Automatico Trazione - ESP - Fari Xenon - Fendinebbia - Immobilizzatore elettronico - Ingresso USB IPOD/IPHONE - Interni in pelle - Park Distance Control - Regolazione elettrica sedili - Sedili riscaldati - Servosterzo - Sistema di navigazione - Telecamera Posteriore - Trazione Integrale

ACCESSORI: WRAPPING VERDE OPACO (SOLO ESTERNAMENTE) - ORIGINARIAMENTE DI COLOR GRIGIO DAYTONA. SENSORI DI PARCHEGGIO ANTERIORI E POSTERIORI CON TELECAMERA POSTERIORE. FRENI IN CARBOCERAMICA. SPECCHI ESTERNI RECLINABILI. CERCHI IN LEGA DA 20 POLLICI. FARI XENO CON SISTEMA LAVAFARI. BATTITACCO INTERNO IN CARBONIO. SEDILI IN PELLE DAYTONA. SEDILI ELETTRICI CON MEMORIE, RISCALDABILI E CUCITURE A CONTRASTO BIANCHE. VOLANTE IN PELLE E CARBONIO FULL LED. CIELO IN PELLE. AUTORADIO TOUCH CON NAVIGATORE - USB - BLUETOOTH. CLIMATIZZATORE AUTOMATICO BIZONA. PORTELLONE POSTERIORE AUTOMATICO. CRUSCOTTO IN PELLE CON CUCITURE A

La societa' declina ogni responsabilita' per eventuali errori e imprecisioni in ordine, al prezzo, ai dati ed alle caratteristiche dei beni.

Siamo disponibili anche ad acquistare direttamente o ad effettuare il conto vendita di Vostri autoveicoli e/o imbarcazioni.



autoexclusive & limo's rent®

Via Traversa della Vergine, 20 - 51100 Pistoia (PT) ITALIA

Tel 0039 0573/994291 - 0573/994184 - 0573/977561 | info@autoexclusive.it | www.autoexclusive.it



CONTRASTO BIANCHE. SENSORE PIOGGIA - SENSORE LUCI

La società' declina ogni responsabilita' per eventuali errori e imprecisioni in ordine, al prezzo, ai dati ed alle caratteristiche dei beni.

Siamo disponibili anche ad acquistare direttamente o ad effettuare il conto vendita di Vostri autoveicoli e/o imbarcazioni.